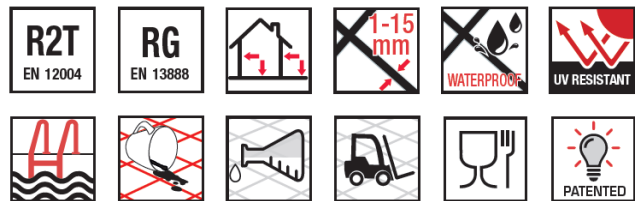




STARLIKE® EVO

TOKOMPONENT SYREBESTANDIG EPOKSYFUGEMASSE FOR MONTERING OG FUGING AV KERAMISKE FLISER OG MOSAIKK MED FUGER FRA 1 TIL 15 MM BREDDJE.



BESKRIVELSE

Tokomponent syrebestandig epoksyfugemasse. Komponent A består av en blanding av epoksyharpiks, fingranulerte mikrosfærer med sintret kvarts og spesifikke organiske tilsetninger. Komponent B består av en innovativ katalysator med lavere eksponeringsrisiko for brukerne. De to komponentene blandes sammen, danner de to komponentene en kremet blanding med utmerket jevnhet, som også egner seg for påføring på vegg uten at den siger. Etter herding har produktet en svært høy yteevne hva angår kjemisk og mekanisk bestandighet.

FORDELER

- Ekstremt lett påføring og rengjøring også når sammenlignet med sementbasert fugemasse. Unngår at det etterlates fargepigmenter på de keramiske flatene.
- Bakteriostatisk produkt som motvirker sopp- og muggdannelse.
- Med den spesielle finheten til mikrosfærene i sintret kvarts kan man oppnå ekstremt glatte og kompakte overflater.
- Stabile og jevne farger på alle typer fliser med eksklusive effekter.
- Høy mekaniske bestandighet.
- Vanntett.
- Totalt fravær av sprekker eller huldannelser etter herding.
- Optimal kjemisk bestandighet.
- Til forskjell fra andre epoksymasser på markedet er katalysatoren (del B) til Starlike® EVO kun merket som irriterende. Den er hverken etsende eller miljøfarlig.
- Starlike® EVO er ikke klassifisert som farlig gods og har derfor ingen transportbegrensninger (klasse ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produktet har svært lave utslipp av organisk flyktige materialer (VOC) i samsvar med klasse A+ (Émission dans l'air intérieur – fransk regelverk) og klasse EC1^{PLUS} i henhold til protokoll EMICODE.
- Andel resirkulert materiale ≥ 10%.

KLASSIFISERING EN 13888

STARLIKE® EVO - Klasse RG Reaktiv fugemasse

KLASSIFISERING EN 12004

STARLIKE® EVO er et reaktivt sigefritt flislim med høy ytelse i

klasse R2T, for keramiske fliser på gulv og vegger innvendig og utvendig. Produktets samsvar med den harmoniserte standarden EN 12004 er gjengitt i ytelseserklæingen CPR-IT326 i henhold til det europeiske regelverket for konstruksjonsprodukter (CPR-Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) og er blitt testet av et europeisk kontrollorgan i henhold til system 3 sertifisering.

FORPAKNINGER

Plastbøtte på 1 kg = Standardpall 200 kg

Plastbøtte på 2,5 kg = Standardpall 437,5 kg

Plastbøtte på 5 kg = Standardpall 500 kg

BRUKSOMRÅDE

- Egnet for motering og syrebestandig fuging av gulv- og veggflater både utvendig og innvendig med keramiske fliser og mosaikk og fugebredde mellom 1 og 15 mm.
- Det store utvalget farger og flistyper gjør det mulig å kombinere mosaikk, keramikk, naturstein og glassbyggerstein, og slik gi et estetisk sett svært tiltalende preg til private hjem og offentlige/næringsområder.
- Passer til overflater som er utsatt for kontakt med aggressive kjemiske substanser (se tabell over kjemisk bestandighet) type: meieri/ysteri, slakterier, bryggerier, matvareindustri generelt. Passer til bruk i svært krevende områder som svømmebasseng, dampbad, hydromassasjebad, gulvdekker som er gjenstand for mye gåtrafikk, flisdekker som er utsatt for store termiske svingninger. Typiske eksempler på bruksområder:
 - Fuging mellom keramiske fliser og mosaikk på kjøkkenbenker i tre.
 - Liming og fuging av keramiske fliser og mosaikk i svømmebasseng, også på flater som er blitt behandlet med Elastocem, Coverflex eller Aquamaster.
 - Fuging mellom keramiske fliser på balkonger og terrasser.
 - Liming og fuging av vegg- og gulvflater med keramiske fliser og mosaikk på offentlige og private bad og dusjkabinett.
 - Fuging mellom keramiske fliser, mosaikk og naturstein som er lagt på metallflater for realisering av prefabrikerte eller ferdigbygde bad.
 - Fuging mellom keramiske fliser, tynne armerte flistyper, mosaikk, naturstein eller utblandet harpiks som er blitt lagt på gulvdekker med varmekabler.

- Fuging av glassmosaikk eller keramiske fliser montert på strukturer eller profiler som består av paneler i ekstrudert polyestere, til bruk i tyrkiske bad, dampbad og velværesentre.
- Fuging mellom keramiske fliser, porcellanatofliser og tynne flistyper med og uten armering, også av store format, til utendørs bruk.
- Anbefales også til fuging av svømmebasseng eller fat/kar med saltvann eller termalvann.

Produktet er egnet for direkte kontakt med næringsmidler i henhold til følgende CE-regelverk: 1935/2004/CE, direktiv (EU) 2018/213, direktiv 1985/2005/CE, direktiv 2002/72/CE og senere oppdateringer og modifikasjoner, samt følgende italienske regelverk: ministerdekret 21/03-1973 med senere oppdateringer og modifikasjoner DPR 777/82 med senere oppdateringer og modifikasjoner.

En kopi av sertifikatet kan etterspørres fra tekniske avdeling hos Litokol.

Produktet kan derfor brukes til fuging av keramiske flisdekker i områder som er i direkte kontakt med matvarer, for eksempel: arbeidsbenker i slakterier, meierier eller bakerier, basseng til oppdrett av fisk, bord i restauranter, konditori, grillbarer osv.

Innledende kontroller og klargjøring av fugene

Kontroller at flislimet eller mørtelen som brukes til liming av flisene er fullstendig herdet og tørre. Fugene må være rene, uten støv eller urenheter og være tomme i minst 2/3 av tykkelsen til flisen. Eventuelle rester etter flislim eller mørtel mellom fugene må fjernes.

Blandingsforhold

Komponent A: 93,7 del i vekt

Komponent B: 6,3 del i vekt

De to komponentene er forhåndsdosert i sine respektive forpakninger

Klargjøring av blandingen

Klipp av hjørnet på posen som inneholder katalysatoren (komponent B) inne i bøtta og hell den over komponent B (massen). Det anbefales å helle hele ut innholdet med katalysator ved å rulle og klemme sammen posen mens man tømmer den. Bruk en fin mørtelblander til å blande sammen til en jevn masse uten klumper.

Skrap sidene og bunnen av bøtta med en sparkelspade eller lignende for å unngå at det blir liggende igjen ukatalyserte produktrester.

Det anbefales ikke å håndblande.

Pakningene med de to komponentene er forhåndsdosert, noe som gjør feilblanding til en umulighet.

Massen vil kunne håndteres i cirka 1 t ved en temperatur på +23°C.

Finishes

Hvis det brukes Spotlight, Gold, Galaxy og Night Vision tilsetninger brukes produktet som tredje komponent etter innblanding av katalysator (del B). Det anbefales å helle disse tilsetningene langsomt da de er svært flyktige, og blande de sammen med mørtelblander på lav hastighet for å unngå produktet sprer seg i omgivelsene.

Metallic Collection

For å oppnå metallisk sluttresultat med Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper og Rusty, må de respektive tilsetningene kun blandes inn med STARLIKE® EVO 113 Neutro. Bland inn produktet som tredje komponent etter innblanding av katalysatoren

(del B). Det anbefales å helle i disse tilsetningene langsomt da de er svært flyktige, og blande de sammen med mørtelblander på lav hastighet for å unngå produktet sprer seg i omgivelsene.

Fuging av flisflater

Påfør massen i fugene ved hjelp av gummibrettet (Art. 946GR).

For spesielt store flater kan det anvendes en elektrisk børstemaskin med pussebrett i antislipende gummi.

Fjern produkt som er til overs med gummibrettet.

Produktets bearbeidings- og herdingstid er sterkt påvirket av omgivelsestemperaturen.

Optimal brukstemperatur ligger mellom +18 og +23°C. Innenfor denne temperaturrekkevidden vil produktet være som en myk mørtel som er enkel å arbeide med og ha en bearbeidingsstid på cirka 1 time. Flatene er gangbare etter 24 timer. Fugemassen er klar til bruk og er motstandsdyktig mot kjemikalier etter 5 dager ved en temperatur på + 23°C. Lave temperaturer vil forlenge herdingstiden, mens høye temperaturer vil forkorte den.

Ved en temperatur på +15°C er flatene gangbare etter tre dager, mens det er bruksklart etter 10 dager.

I temperaturer mellom +8 og +10°C vil produktet være forholdsvis hardt og svært vanskelig å påføre. Også herdingstiden vil forlenges markant.

Det anbefales å ikke tilsette vann eller løsemidler for å gjøre produktet enklere å arbeide med. I svært høye temperaturer anbefales det å spre produktet svært raskt utover flaten som skal bearbeides, slik at ikke bearbeidingsstiden forkortes ytterligere grunnet varmereaksjonen som foregår i forpakningen.

RENGJØRING OG FINPUSS

Rengjøring og finpuss etter fuging må gjøres så fort som overhodet mulig mens produktet fortsatt er ferskt. Vær forsiktig så fugene ikke tømmes, eller at det etterlates flekker eller missfarging på flisene.

Dette kan enten gjøres for hånd eller ved hjelp av en børstemaskin påsatt filt.

Manuell metode

Dra over de fugede flatene med rent vann for forebyggingsformål. Utfør en første rengjøring med et brett dekket med hvit fuktet skurepad (art, 109 GBNC), og foreta sirkulære bevegelser både med og mot klokkeretningen, slik at sidene på flisene tettes helt, i tillegg til at fugemasse som er til overs fjernes fra overflatene på flisene.

Gå deretter over enda en gang med en stiv sweepex-svamp (Art. 128G0001) for å få en helt jevn og lukket overflate, samt for å tørke av vann og fjerne alle rester av produkt fra flisene uten at fugene tømmes for fugemasse. For å gjøre rengjøringen enklere anbefales det å bruke to store bøtter med vann, en til skylning av skurepad og svampen og til oppsamling av skyllevann, mens den andre fylles med rent vann og brukes til den avsluttende rengjøringen av overflatene.

Når skurepaden og svampen er blitt helt impregnerte med løsstoffer og ikke lenger kan brukes, må de byttes ut.

Eventuelle flekker eller missfarging med transparent produkt kan fjernes fra overflaten på flisene etter cirka 24 timer, eller uansett etter at herdingstiden til fugen er fullført (avhenger av temperatur), ved å anvende spesifikt utviklede rengjøringsmidler for gulvflater (Litonet EVO) og veggflater (Litonet Gel EVO).

Les det tekniske databladet for en korrekt bruk.

Metode med børstemaskin

Etter å ha fjernet alle rester av fugemasse bruker man store mengder rent vann til å rengjøre hele flaten. Gå deretter over hele flaten med en børstemaskin som er blitt påsatt en hvit filtskive.

Bytt ut filtskiven når den er helt tett med produkt. Fjern eventuelle flekker og missfarging med Litonet EVO etter cirka 24 timer, eller uansett når fugen er blitt fullstendig herdet (avhenger av temperatur).

Bruk av Litonet EVO og Litonet Gel EVO for fjerning av flekker og urenheter

Fordel rengjøringsmiddelet over hele overflaten som skal rengjøres ved hjelp av den hvite skurepaden (art. 109GBNC).

La produktet virke i cirka 15-30 minutter.

Bruk deretter den hvite skurepaden (art. 109GBNC), eller gå eventuelt over med en børstemaskin hvis gulvflaten er spesielt stor. Skyll av med rent vann og tørk umiddelbart av med en tørr og ren klut.

Ikke vent til skyllevannet begynner å fordampe, da dette vil legge igjen flekker og missfarging på den keramiske flaten.

BRUK SOM FLISLIM

Innledende kontroll av underlag

Kontroller før legging av flisene at underlaget er rent, fritt for løse fremmedlegemer, tilstrekkelig tørt, helt rett og i besittelse av festeegenskaper som er egnet for legging av den aktuelle typen fliser.

Påføring

Fordel massen utover underlaget med den rette siden av brettet i en tykkelse tilsvarende cirka 1 mm. Legg deretter på produktet umiddelbart og fordel det utover med tannsisen av brettet. Tennene på brettet må velges i forhold til materialformatet som skal brukes.

Legg på materialet og press ned med bestemte bevegelser. Hvis gulvflaten er utsatt for stor belastning, eller hvis den skal brukes i svømmebasseng, burde man påføre to lag slik at det ikke blir hulrom mellom underlaget og flisen.

- Produktet burde helst påføres i en temperatur som ligger mellom +18°C og +23°C.

Ikke gjør jobben i lave temperaturer eller i høy luftfuktighet, da dette kan føre til karbonatisering av overflaten, som igjen kan forårsake ujevnheter i fargen.

- Fjern umiddelbart produkt som er til overs fra overflatene på flisene. Dette vil ikke kunne gjøres etter at herdingsperioden er ferdig uten at det anvendes mekaniske verktøy, noe som vil ha negative konsekvenser på sluttresultatet.

- Bland korrekt sammen de to komponentene (A+B).

- Bytt skyllevannet ofte.

- Bytt skurepad og svampen når de er helt impregnert med produkt.

- Ikke trakk på flater som nettopp er blitt fuget. Dette kan ha negative effekter på gulvflaten.

- Ikke dekk til gulvflaten med plast eller andre materialer når den nettopp er blitt fuget. Kondensen som skapes kan føre til karbonatisering av produktet som er blitt brukt og forårsake fargevariasjoner. Vent minst 24-48 timer (avhengig av temperatur) før flaten tildekkes med tette belegg.

- Produktet kan ikke brukes til fuging av Cotto Toscano eller andre porøse materialer eller produkter som for eksempel sementdekker.

- Hvis flisene som skal fuges er laget av naturstein må man foreta en innledende kontroll for å se hvorvidt

epoksyharpiksen absorberes av flisene. Hvis dette skjer vil man se at det skapes en mørkere tone på overflaten til flisen som ikke kan vaskes av. Dette problemet oppstår som oftest på marmorfliser med lyse farger.

- Produktet kan ikke brukes til å fuge kar eller beholdere som er i sporadisk kontakt med aggressive substanser (se tabell over kjemikaliebestandighet).

- Ikke bland ut produktet med vann eller løsningsmidler.

- Tynne keramiske fliser som er resultat av komprimering, med strukturerte overflater som gir en treverkseffekt, kan by på problemer hva angår fjerning av flekker og missfarging. I disse tilfellene anbefales det å foreta en forebyggende prøve eller kontakt teknisk avdeling hos Litokol.

- Bruk av blekemiddel anbefales ikke når du vedlikeholder og rengjør overflater fuget med Starlike® EVO. Hvis den ikke er riktig fortynnet og skylles godt, kan fugen bli gul, noe som er spesielt synlig på lyse farger.

- Ikke bruk aggressive rengjøringsprodukter de første 5 dagene etter fugingen.

- Ikke bruk tilsetningene Spotlight, Gold, Galaxy og de metalliske tilsetningene Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper e Rusty til utendørs bruk (terrasser, balkonger, fasader, svømmebasseng osv.) da de ikke er spesielt motstandsdyktige mot UV-stråler.

- Ikke bruk produktet til formål som ikke er gjengitt i dette tekniske databladet.

SIKKERHETSINFORMASJON

Det henvises til produktets sikkerhetsdatablad. Disse er tilgjengelige på forespørsel.

PRODUKT TIL PROFESJONELL BRUK.

ELEMENTSPESIFIKASJONER

Legging av fliser og syrebastendig fuging mellom keramiske fliser og mosaikkfliser med fuger på mellom 1 og 15 mm bredde må utføres med en farget tokomponent epoksymørtel i klasse RG i henhold til EN 13888 og klasse R2T i henhold til standard EN 12004 type Starlike® EVO produsert av Litokol S.p.A.

ID-DATA

Utseende	Komponent A: farget tykk masse Komponent B: tykk væske				
Farger	CLASS Cold	CLASS Warm	GLAM		METALLIC Collection
	100 Bianco Assoluto	200 Avorio	300 Azzurro Pastello	500 Rosa Cipria	Platinum
	102 Bianco Ghiaccio	202 Naturale	310 Azzurro Polvere	530 Viola Ametista	Shining Gold
	105 Bianco Titanio	205 Travertino	320 Azzurro Caraibi	550 Rosso Oriente	Copper
	110 Grigio Perla	208 Sabbia	330 Blu Avio	580 Rosso Mattone	Rusty
	115 Grigio Seta	210 Greige	340 Blu Denim	600 Giallo Vaniglia	Bronze
	120 Grigio Piombo	215 Tortora	350 Blu Zaffiro		
	125 Grio Cemento	225 Tabacco	400 Verde Salvia		
	130 Grigio Ardesia	230 Cacao	410 Verde Smeraldo		
	140 Nero Grafite	232 Cuoio	420 Verde Prato		
145 Nero Carbonio	235 Caffè	430 Verde Pino			
Klassifisering i henhold til EN 13888	RG – Reaktiv fugemasse				
Klassifisering i henhold til EN 12004	R2T - Reaktivt sigefritt høykvalitets flislim				
Tollklassifisering	35069190				
Lagringstid	24 måneder i tørre omgivelser i original forpakning				

PÅFØRINGSINFO

Ventetid for fuging	<p>Gulv</p> <ul style="list-style-type: none"> • Med flislim med normalt feste: 24 timer • Med hurtigvirkende flislim: 4 timer • med mørtel: 7-10 dager <p>Vegg</p> <ul style="list-style-type: none"> • Med flislim med normalt feste: 24 timer • Med hurtigvirkende flislim: 4 timer • med mørtel: 2-3 dager
Blandingsforhold	<p>Komponent A: 93,7 del i vekt Komponent B: 6,3 del i vekt De to komponentene er forhåndsdosert i sine respektive forpakninger</p>
Blandingens konsistens	Tiksotropisk masse
Blandingens spesifikke vekt	1,55 kg/l
Tilgjengelig påføringstid/brukstid	Cirka 1 t ved T = +23°C
Tillatt påføringstemperatur:	Fra +10°C til +30°C
Anbefalt påføringstemperatur:	Fra +18°C til +23°C
Gåbarhet	Etter 24 timer ved T = +23°C
Ferdigstillingstid	Etter 5 dager ved T = +23°C
Fugenes bredde	Fra 1 til 15 mm

EGENSKAPER

Kuttbestandighet (EN12003)	Innledende $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Etter dypp i vann $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Etter termisk sjokk $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Åpentid (EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ etter 20 minutter
Glidemotstand (EN 1308)	$\leq 0,5 \text{ mm}$
Slipemotstand (EN 12808-2)	$\leq 250 \text{ mm}^3$
Bestemmelse av slitasjemotstand etter 28 dager i standard bruksforhold (EN 12808-3)	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$
Bestemmelse av bøye- og trykkfasthet etter 28 dager i standard bruksforhold (EN 12808-3)	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Svinn (EN 12808-4)	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Vannopptak etter 4 timer (EN 12808-5)	$\leq 0,1 \text{ g}$
Driftstemperatur	Fra -20°C til $+100^\circ\text{C}$

FORBRUK SOM FUGEMASSE kg/kvm.

Fliser (mm)	Fuger (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

FORBRUK SOM FLISLIM

Tannbrett (mm)	Forbruk (kg/m ²)
2	1,1
3,5	1,6
8	3
10	3,5

TABELLER FOR KJEMISKE BESTANDIGHET

(Tabellen nedenfor er et sammendrag av de kjemiske bestandighetsprøvene som er blitt utført i samsvar med standard UNI EN 12808-1)

KJEMISK BESTANDIGHET FOR KERAMISKE DEKKER FUGET MED Starlike® EVO - BRUKSOMRÅDE: INDUSTRIGULV

Gruppe	Navn	Kons. %	KONSTANT BRUK				SPORADISK BRUK
			24 timer	7 dager	14 dager	28 dager	
Syrer	Eddiksyre	2,5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Saltsyre	37	●	●*	●*	●*	●
	Sitronsyre	10	●	●	●	●	●
		2,5	●	●	●	●	●
	Melkesyre	5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Salpetersyre	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Ren oljesyre	-	●	●	●	●	●
		1,5	●	●	●	●	●
	Svovelsyre	50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Vinsyre	10	●	●	●	●	●
Alkalisk	Utblandet ammoniakk	25	●	●	●	●	●
	Kaustisk soda	50	●	●	●	●	●
	Oppløst natriumhypokloritt Kons. Aktiv klor	>10	●	●	●	●	●
	Kaliumhydroksid	50	●	●	●	●	●
Løsninger som mettes i 20°C	Kalsiumklorid		●	●	●	●	●
	Natriumklorid		●	●	●	●	●
	Sukker		●	●	●	●	●
Oljer og antennelige substanser	Blyfri bensin		●	●	●	●	●
	Diesel		●	●	●	●*	●
	Extra virgin olivenolje		●	●	●	●	●
	Smøreolje		●	●	●	●	●
Rengjøringsmidler og enzymatiske substanser	Rengjøringsmiddel 1 til 4%		●	●	●	●*	●
	Rengjøringsmiddel 2 til 5%		●	●	●	●	●
Løsningsmidler	Aceton		●	●	●	●	●
	Etylensk glykol		●	●	●	●	●
	Ethylalkohol		●*	●*	●*	●*	●*
	Oksygenisert vann	10 vol	●	●	●	●	●
	25 vol	●	●	●	●	●	

OVERSIKT

● MOTSTANDSDYKTIG ●* MOTSTANDSDYKTIG MED MULIGE FARGEVARIASJONER ● IKKE-RESISTENT

Class

COLD COLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

Class

WARM COLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

Glam

COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

Metallic

COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze

Selv om informasjonen i dette tekniske databladet er resultatet av vår beste erfaring, er innholdet i bladet kun ment som ledende informasjon.
All informasjon må prøves ut i praksis og være gjenstand for praktiske prøver fra brukerens side, som påtar seg alt ansvar for sluttresultatet.

Skjema nr. 326

Revisjon nr. 0

Dato: August 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone, 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy
Tlf. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it e-post: info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =